

WALTER
Bohr- und Injektionstechnik

TS80/TS90

TURBOSPÜLER
TURBOFLUSHER



BOHRTECHNIK
// DRILLING TECHNOLOGY



TS80

TURBOSPÜLER TURBOFLUSHER



ABMESSUNGEN

// DIMENSIONS



LÄNGE OHNE/MIT ANSCHLUSSGEWINDE // LENGTH WITHOUT/WITH CONNECTION THREAD
495 mm/760 mm



GEWICHT OHNE/MIT ANSCHLUSSGEWINDE // WEIGHT WITHOUT/WITH CONNECTION THREAD
15 kg/22 kg

DURCHMESSER // DIAMETER
80 mm

TS90

TURBOSPÜLER TURBOFLUSHER



ABMESSUNGEN

// DIMENSIONS



LÄNGE OHNE/MIT ANSCHLUSSGEWINDE // LENGTH WITHOUT/WITH CONNECTION THREAD
495 mm/760 mm



GEWICHT OHNE/MIT ANSCHLUSSGEWINDE // WEIGHT WITHOUT/WITH CONNECTION THREAD
19 kg/26 kg

DURCHMESSER // DIAMETER
90 mm

Funktionsweise und Einsatzbereich

- Unsere außergewöhnliche und patentierte Konstruktion unserer Turbospüler, ermöglicht Ihnen, eine höhere Spülkraft zu erzielen. Dies verhindert das Festbohren sowie das Zerstören des Bohrlochs. Dadurch erhöht sich die Lebensdauer des gesamten Bohrsystems erheblich.
- Die Regulierung des Turbospülers erzielt einen geringeren Energieverbrauch als bei herkömmlichen Versionen. Sie arbeiten mit einem modularen und energieeffizienten Bauteil mit langer Lebensdauer.
- Der Turbospüler wird zwischen Bohrhammer und Bohrgestänge eingebaut. Beim Bohren schließt der Turbospüler zu 100 % die Spülbohrung, um den kompletten Volumenstrom dem DTH-Imlochhammer zuzufügen. Wird der Bohrstrang 50 mm zurückgezogen, werden die Spülbohrungen am Turbospüler vollständig geöffnet. Somit wird das Bohrgut mit einem höheren Volumenstrom aus dem Bohrloch ausgespült.
- Vom Bohrkopf über den DTH-Imlochhammer entsteht ein Vakuum, um auch das Bohrgut vor dem Bohrkopf auszutragen. Die erhöhte Spülkraft ermöglicht den Einsatz in klüftiger und lehmhaltiger Geologie.

Anwendungsbereiche

- Mineralgewinnung
- Spezialtiefbau

Zubehör

- Anschlußgewinde

Function and application area

- The unusual and patented design of our turboflushers allows you to achieve a higher flushing power. This prevents drilling blockage and the destruction of the borehole. The service life of the entire drilling system is thereby significantly increased.
- The turboflusher regulation ensures lower power consumption as in standard versions. You can work with a modular and energy-efficient component that has a longer service life.
- The turboflusher is installed between the hammer drill and drill pipe. During drilling, the turboflusher seals the flushing bore 100 % so that the complete volume flow is sent to the down-the-hole (DTH) hammer. When the drill string is pulled 50 mm back, the flushing bores on the turboflusher are fully opened.
- A vacuum is created by the drill head above the DTH hammer and this also conveys the drilled-out material away from the drill head. The increased flushing power enables use in fissured or clayey ground. The drilled-out material is then flushed out of the borehole with a high volume flow.

Areas of application

- Mineral extraction
- Specialised civil engineering

Accessories

- Connection thread

WALTER

Bohr- und Injektionstechnik GmbH

Im Kreuzach 4

D-79774 Albrück-Birndorf

Deutschland // Germany

Telefon // Phone +49 7753 633 98-0

info@walter-bohrtechnik.de

© 07/2019

